



## COMITÉ DÉPARTEMENTAL DE L'EURE DES MÉDAILLÉS DE LA JEUNESSE, DES SPORTS ET DE L'ENGAGEMENT ASSOCIATIF

### Sommaire:

Page 1:

Edito

Page 2:

Challenge du Jeune Bénévole

Page 3:

Annie et Jean Roussel à l'honneur

Page 4 et 5:

Assemblée Générale

Page 6:

Actions

Page 7:

Prix de la Sportivité

Page 8:

Sport et Handicap

# Bulletin d'Information

Numéro 39 du 1er Juin 2022

## Edito

Depuis notre dernier bulletin, notre instance dirigeante fédérale a été totalement renouvelée.

Suite au congrès fédéral de LIMOGES, nous avons un nouveau président fédéral, André Torbiero issu de la Haute-Garonne. Il est à la tête d'un nouveau conseil d'administration dans lequel la Normandie est bien représentée puisque j'en suis restée secrétaire générale et notre collègue et ami seino-marin, Benjamin Gorgibus a, quant à lui, hérité du poste de vice-président délégué.

Vous avez pu prendre connaissance dans le dernier numéro "le Médaille" de la photo du nouveau conseil d'administration et de la répartition des postes pour cette mandature. La nouvelle équipe, active et dynamique, a bien l'intention de donner un souffle nouveau à nos actions nationales.

Au niveau départemental, celles-ci ont repris leur cours puisque depuis la mi-mars, nous avons retrouvé une vie à peu près normale, le COVID19 ayant quelque peu lâché le pas. Mais nous devons rester vigilants et continuer à nous prémunir de ce virus qui rôde toujours autour de nous.

Je ne voudrais pas clore cet éditto sans parler du magnifique élan de solidarité, d'entraide et de générosité des habitants et élus de notre département pour venir en aide et accueillir nos amis ukrainiens meurtris par l'invasion de leur pays. En dehors de toute politique, cet engagement répond totalement aux objectifs de notre fédération.

Je vous souhaite à toutes et tous un bel été.

Michèle Schaeller

## DATES A RETENIR et informations

- Journée Mondiale du Bénévolat 25 novembre 2022 les Andelys
- Marathon Seine Eure le Val de Reuil en Octobre, partenariat Terre de Jeux 2024, en octobre

### Réalisation, mise en page

Michèle SCHAEILLER

Pierre TUNY

Jean ROUSSEL

Annie ROUSSEL

## Challenge du jeune bénévole



Depuis la création de ce challenge, 216 jeunes de notre département ont été mis à l'honneur. Ils sont tous très dynamiques et investis dans leur club. C'est avec grand plaisir que tout le comité départemental présent s'est associé à cette remise de récompenses permettant de les remercier pour leur abnégation et les encourager à continuer dans leur investissement.

Ce sont donc 11 jeunes eurois qui ont été honorés à la suite de notre assemblée générale. Ils représentaient 4 disciplines sportives différentes et ont reçu divers lots dont des chèques cadeaux offerts par notre comité. Ils ont été proposés par leur club, après validation de leur comité départemental et ont été retenus en raison de leur investissement exemplaire au sein de leur association.

### Les récipiendaires

PRENOM	NOM	Sport pratiqué	club
Myriam	BOUSSELMA	BASKETBALL	STADE VERNOLIEN BASKETBALL
Clémence	DOUCHE	CANOË-KAYAK ET SPORTS DE PAGAIE	CLUB SPORTIF BEAUMONTAIS CANOË-KAYAK
Léa	RAMBERG	VTT DE RANDONNEE	CYCLO CLUB DU ROUMOIS
Ludo	BEAUDOUIN	VTT DE RANDONNEE	CYCLO CLUB DU ROUMOIS
Mathis	HAVIN	CANOË-KAYAK	CANOË-KAYAK VAL DE RISLE
Corentin	JAN	CANOË-KAYAK ET SPORTS DE PAGAIE	CLUB SPORTIF BEAUMONTAIS CANOË-KAYAK
Cyrellien	LEFEBVRE	CANOË-KAYAK	SPN VERNON CANOË-KAYAK
Robin	LEFOL	HANDBALL	FJEP FLEURY SUR ANDELLE
Gabin	MARTEIL	BASKETBALL	STADE VERNOLIEN BASKETBALL
Matthieu	PAIN	VTT DE RANDONNEE	CYCLO LOISIRS EVREUX
Titouan	THIESSÉ	VTT DE RANDONNEE	CYCLO LOISIRS EVREUX

## Annie et Jean ROUSSEL à l'honneur par la Fédération



Lors du congrès fédéral qui s'est tenu à Limoges, les 18 et 19 mars 2022, Gérard DUROZOY, le Président Fédéral, n'avait pas voulu se retirer sans avoir, au préalable, remis les plaquettes fédérales Grand Or pour services rendus à la cause de la FFMJSEA à plusieurs membres méritants de différentes instances dirigeantes nationales.

C'est à ce titre que Annie et Jean Roussel ont reçu cette ultime récompense pour leur investissement et leurs nombreuses années de bénévolat au sein de différentes associations.

Annie et Jean travaillant toujours ensemble, c'est tout naturellement que Gérard Durozoy avait tenu à les associer simultanément dans cette cérémonie émouvante.

Le bénévolat, a toujours été l'adrénaline de Jean qui a commencé à s'investir tout juste âgé de 20 ans dans son association « la Jeanne d'Arc d'Evreux » où il pratiquait le tennis de table. Pendant 20 ans, il en a été le président, portant à 200 le nombre d'adhérents avec une équipe féminine en nationale 3 et une équipe masculine en nationale 4. Pendant cette période, il avait également pris les fonctions de secrétaire général du comité de l'Eure de tennis de table et la vice-présidence du club omnisports de la Jeanne d'Arc d'Evreux. Ce qui lui a valu, dès 1974, à l'âge de 33 ans, de recevoir la médaille de bronze de la Jeunesse et des Sports.

Avec l'arrivée de la retraite et la période de cessation du travail, en 2001, il s'engage dans l'association EGEE (Entente des Générations pour l'Emploi et l'Entreprise) et également au sein du comité départemental de l'Eure des médaillés où il s'occupe des jeunes bénévoles. En 2004, il devient secrétaire général du comité régional des médaillés de Haute-Normandie, puis en 2007, il en devient le président en charge depuis la réunification, de toute la Normandie, jusqu'au 13 novembre 2021, mais reste vice-président délégué.

Le virus a tout naturellement été transmis à Annie qui, pour le seconder, a pris en charge la trésorerie de la section tennis de table JAE. Ensuite elle a été tout d'abord trésorière puis secrétaire du comité de jumelage d'Evreux. Pendant cette période, le temps de la retraite étant arrivé, elle a été lectrice de l'association « Lire et Faire Lire » au sein de l'école maternelle Victor Hugo d'Evreux, et également chargée d'administration à la maison diocésaine d'Evreux. Secrétaire de l'amicale du personnel de la Préfecture pendant 20 ans, elle a également assuré pendant 11 ans le secrétariat du Cyclo Loisirs Evreux, assidument fréquenté par Jean. Elle est toujours actuellement secrétaire du CDMJSEA27 et trésorière CRMJSEA Normandie.



## Assemblée Générale Ordinaire du CDMJSEA



### RAPPORT MORAL DE LA PRESIDENTE

Mesdames et messieurs, laissez-moi tout d'abord vous remercier de votre soutien tout au long de cette année et accueillir et remercier de leur présence nos invités : M. Gérard Durozoy, président honoraire de la FFMJSEA, Christian Lahoussine, vice-président CDMJSEA 76

Excusés : M. Bruno Léonarduzzi, représentant l'Etat, Mme Moncada, directrice académique départementale étaient absents pour raison de réserve électorale.

Vous avez tous pu prendre connaissance, par le biais de nos bulletins d'information de juin 2021 et janvier 2022, du compte rendu de notre dernière Assemblée Générale ordinaire et des activités que nous avons pu mener à bien. Vous avez dans le livret du mois de janvier le procès-verbal de l'Assemblée Générale Elective qui a eu lieu à Evreux le 30 octobre dernier. Permettez-moi, avant de commencer nos travaux, de remercier tout particulièrement les membres de notre Comité.

Nous avons une pensée pour tous les proches de nos adhérents et pour toutes les personnes disparues dramatiquement, nous avons une pensée particulière pour Alain Didier, époux de notre vérificatrice aux comptes, Eliane, pour Christiane Dupire, vérificatrice aux comptes et Claude Julien. Je vous demande une minute de silence en leur mémoire.

#### **Adhérents :**

Légère baisse de nos effectifs en 2020, mais remontée en 2021. Nous souhaitons retrouver l'intégralité de nos adhérents cette année et même progresser.

Les cérémonies de remises de médailles ne furent pas faciles à organiser mais nous avons pu malgré tout y faire face.

#### **Cotisation :**

Elle est de 25€ en 2022, suite au vote lors de l'AG de 2019 .

#### **Remerciements :**

Un petit rappel des aides que nous recevons des organismes territoriaux et de l'Etat. Sans eux nous ne pourrions pas faire face aux diverses activités que nous entreprenons :

- Le Conseil Départemental, pour le Prix de la sportivité dans les collèges
- Le Conseil Départemental pour sa participation au Lien social
- A N S (anciennement CNDS), pour la Valorisation du bénévolat, le Prix de la Sportivité et le Lien social qui nous permet d'éditionner la revue du comité de l'Eure.
- L'Etat avec le FDVA pour la valorisation des bénévoles et la Journée Mondiale du Bénévolat.

#### **Activités :**

Très réduites l'an dernier pour cause de crise sanitaire, nous espérons reprendre nos sorties conviviales cette année. Nous avons poursuivi néanmoins la continuité de nos activités :

Prix de la sportivité, Récompenses des jeunes bénévoles sportifs et associatifs La Journée Mondiale du Bénévolat au Neubourg. Nous avons siégé tant pour le bronze, l'argent et l'or aux réunions de commission à la préfecture pour l'attribution des médailles Jeunesse, Sports et Engagement associatif.

## AG suite

### Manifestations :

Remise du Prix de la Sportivité directement dans chaque collège participant

13 novembre, assemblée générale électorale du Comité Régional des Médailleurs jeunesse sports et engagement associatif à Vimoutiers

Tout au long de l'année, réunion trimestrielle au CDOS par visioconférence où je siège en tant que membre du comité des médaillés dans la commission Femmes et Sports avec Jocelyne Baker Le Fay, et en tant que trésorière.

### Communication

Pour notre comité, 2 bulletins d'informations vous sont parvenus en janvier et juillet, vous permettant de suivre la vie de votre comité ainsi que des Newsletters.

### Bilan

Cette année, encore, nous avons tenu les objectifs principaux que nous nous étions fixés. **Nous avons élu les membres de la nouvelle mandature**, N'hésitez pas à vous faire connaître si vous souhaitez nous rejoindre, plus nous sommes et mieux nous pouvons nous partager et apporter des idées nouvelles sur le travail à réaliser.

Je terminerai en remerciant très sincèrement les membres du Comité Directeur pour le travail effectué tout au long de ces années si particulières. Je sais que je peux trouver un appui efficace auprès de vous tous pour la bonne organisation de nos diverses activités. A tous merci.



### Bilan financier

Hervé LOUR, le trésorier-adjoint, en l'absence du trésorier Roland COQUEREL, présente le rapport financier. Les finances du comité sont toujours saines, le compte de résultats de l'année présente un solde positif de 696€32.

Roger MAUGER, vérificateur aux comptes donne quitus des opérations de recettes et dépenses de l'exercice 2021. Le budget est approuvé à l'unanimité.



## Remise de Médailles en Préfecture



le 1<sup>er</sup> mars 2022

En présence de monsieur le Préfet,  
Jérôme Filipini et de Madame Moncada,  
inspection académique

*Bronze:* Sylvie Thomire, Robert Bernard, Jean-Pierre Boulangué, Christian Dubois, Frédéric Heyberger, Christine Laporte, Jean Louis Martin, Makan Sissoko, Gilles Villain.

*Argent:* Arnaud Leblanc

*Or:* Bruno Adeline

## Ravivage de la flamme à l'Arc de Triomphe



Manifestation organisée chaque année par la région Ile de France avec la présence pour cette année de notre nouveau président fédéral, **André TORBIERO**.

Le 21 mai 2022 a vu le renouveau du défilé derrière les drapeaux avec la remontée des Champs Elysées par environ 700 personnes représentant la Fédération des Médailleurs, les jeunes sportifs de clubs franciliens et les officiels.

## Sortie conviviale Vitotel



Les Médailleurs de l'Eure ont retrouvé leur joie de vivre. Sortie conviviale pour un déjeuner spectacle au cabaret de Vitotel près du Neubourg. Rire et bonne humeur, joie de se retrouver ont ponctué cette journée festive.

Sur la photo, nous remarquons Roland, bien entouré, et une partie du groupe posant avec la chanteuse et une des danseuses qui vient d'intégrer la troupe du Crazy Horse.

## Changement d'adresse

Afin d'éviter toute interruption dans la réception de votre « Bulletin d'information » et de la revue nationale du « Médaille » veuillez nous informer de votre éventuel changement de résidence ainsi que de votre adresse courriel si vous ne nous l'avez pas encore communiquée (envoi de Lettre d'information par ce biais). Merci

Retrouvez votre comité sur Facebook

Médailleurs Jeunesse et Sports 27

(<https://www.facebook.com/ffmjseacd27>)

## Prix de la sportivité dans les collèges



Des élèves du collège René Coutant à Evreux ont été récompensés pour avoir participé au prix de la sportivité dans les locaux du Conseil Départemental à Evreux en présence de Madame Michèle Schaeller, présidente du Comité Départemental de la FFMJSEA et Madame Willokens directrice du collège. Bastien Ducloux a reçu le prix d'honneur, Kadiatou Barry et Frédérick Leguay le prix espoir, Mariama Barry, Shana Dupuy-Moueza, Danny Sidow, Pierre-Antoine Choux et Benjamin Petit le prix d'encouragement



Remise du prix de la sportivité au collège Maurice de Vlaminck à Verneuil d'Avre et d'Iton. En présence de Monsieur Marcin Wozniac, principal adjoint et la professeure d'EPS Céline Girault, Pierre Tuny, vice-président du Comité de l'Eure de la FFMJSEA, a remis le prix d'excellence de la sportivité à Arthur Delhome et Léa Ancerne, le prix d'encouragement à Morgan Fichet et Yasmine Saadoun.



Madame Michèle Shaeller, présidente du Comité Départemental de la FFMJSEA a remis le prix de la sportivité au collège Guy de Maupassant à Fleury sur Andelle, en présence de M. Hafsaoui, Principal du collège et des professeurs EPS. Audrey Igout à reçu le prix d'excellence, Zoë Golynski le prix d'honneur et Antoine Rohel le prix d'encouragement.



Remise du prix de la Sportivité au collège Louis Anquetin à Etrepagny, en présence de Mme la Principale et des professeurs EPS. Prix d'Honneur à Chloë Belhache, Prix Espoir à Jade Blondel, Adria Glandy et Camille Panel, prix Encouragement à Timéo Noël.





## SPORT ET HANDICAP « Du sport partagé »

Le Centre équestre du Clos de Saint Aquilin, managé par notre adhérent Christophe Boudeweel, accueillait la journée sport et handicap.

Magali pour le SDJES, Jocelyne, Bernadette, Michèle, Isabelle pour le CDOS, et d'autres bénévoles encadraient les divers ateliers qui ont animé cette journée : pétanque, vélo, football, tri de déchets, équitation, sauts, maniabilité...

Avec la participation de 2 classes du groupe scolaire Duguay (Saint Aquilin) ainsi que des enfants et ados issus d'établissements et instituts spécialisés dans le handicap, venant d'Evreux et des Andelys .

En amont, une sensibilisation des enfants de Duguay a été faite sur divers ateliers, mais aujourd'hui, c'est la pratique tous ensemble, valides et non-valides. 72 enfants, munis de « leur feuille de route » se sont retrouvés sur 12 ateliers tournants, une découverte de diverses activités de pleine nature. Répartis par équipes de 3 (valides-non valides), ils se sont essayés à tous les ateliers.

A midi, pique-nique géant pour tous et goûter avec remises de récompenses pour clôturer cette journée festive, conviviale et instructive pour tous.

**Le bien vivre ensemble fut le maître mot de la journée.**

